

**FABRICANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE**  
**PROCESS – MRO – ENTRETIEN**  
**SOLVANTS ALTERNATIFS – SUBSTITUTION CMR**

*Fiche Technique – Édition du : 28/02/2019*

**FLUIDE DE NETTOYAGE UNIVERSEL**  
**POUR ENCRES, PEINTURES, VERNIS, RESINES ET COLLES**  
**SUBSTITUT AUX CETONES, ACETATES ET AROMATIQUES**  
**iBiotec NEUTRALÉNE® SL 70**

**DESCRIPTION**

Permet d'améliorer très sensiblement les conditions de sécurité tout en conservant une vitesse d'évaporation rapide permettant son emploi en production.

Très polyvalent, permet le nettoyage de la plupart des encres, des peintures, des vernis, des résines et des colles avant leur stade final de polymérisation.

**APPLICATIONS**

- Rinçage de circuits, pompes, pistolets d'application de peinture et apprêts.
- Rinçage de circuits et têtes de coulée de mousseuses polyuréthane.
- Rinçage de circuits et buses de pulvérisation de résines polyesters et gels coats.
- Rinçage de filières d'extrusion de résines thermoplastiques.
- Rinçage d'encriers en impression offset et flexographie.
- Trempage de buses de pulvérisation de résines, apprêts, peintures, mousses, colles.
- Trempage de pinceaux, rouleaux débulleurs, outils de dépose de résines polyesters et gels coats.
- Trempage et barbotage de cylindres inox d'enduction, d'héliogravure, de rouleaux embarreurs.
- Elimination d'étiquettes sur fûts, containers, par aspersion.
- Lavage d'écrans de sérigraphie sur verre, plastique, métal, textile, par aspersion en machine.
- Nettoyage au chiffon de cylindres inox, d'enduction de colles, d'héliogravure, d'encriers.
- Nettoyage au chiffon d'écrans de sérigraphie sur verre, plastique, métal, textile.
- Nettoyage au chiffon de batis de machines d'enduction, d'impression.
- Nettoyage au chiffon de machines de dépose de résines, de cabines de peinture.
- Nettoyage au chiffon, à la brosse, de sols tachés par des résines, colles, peintures, encres.
- Nettoyage de tapis de sérigraphie textile par raclage.
- Lavage avec turbinage de cuves et mélangeurs de résines, monomères et mélanges maîtres.
- Nettoyage par aspersion et brossage de cuves de fabrication et mélangeurs.
- Effaçage de marquages sur câbles électriques en élastomères.
- Destruction de noyaux de fonderie (résine + sable).

**NEUTRALÉNE® SL 70** est particulièrement recommandé pour :

- le lavage de cylindres inox d'enduction de colles, d'héliogravure, par aspersion en machine.
- le nettoyage au chiffon de clichés, d'encriers, de blanchets en offset et flexographie.

**MODES D'UTILISATION**

Chiffon	Immersion	Recirculating	Tampon
Pinceau	Immersion avec agitation	Aspersion basse pression	

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Interne CQ 016	Incolore	-
Etat physique	Visuel	Liquide	-
Hydrosolubilité		0	ppm
Indice de réfraction à 20°C	ASTM D 1218	1,3990	
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12 185	893	kg/m³
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>200	°C
Point de congélation	ASTM D 97	-70	°C
Tension de vapeur à 20°C	NF M 07 007	1,2	kPa
ODP ozone depleting potential		0	facteur
Viscosité à 25°C	ASTM D 445	1,1	mm²/s-1
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	NF M 07 015 ASTM D 130	1a	Cotation
Indice KB, pouvoir solvant (estimation)	ASTM D 1133	Infini	
Indice de brome	ASTM D 1491	0	mg/100g
Point éclair vase clos	ISO 2719	30	°C
Point d'aniline	NF M 07 021	<0	°C
Résidu après évaporation	ASTM D 1209	0	%
Taux d'évaporation relative (diéthyléther = 1)	DIN 53170	19	Rapport
Tension de claquage	IEC 156	10 000	Volt
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24,0	dynes/cm
Vitesse d'évaporation	NF T 30 301	8	Minutes
Teneur en eau	Karl Fisher ASTM D 1744	0.000	% (m/m)
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0.000	% (m/m)
Teneur en brome		0.000	% (m/m)
Teneur en chlore		0.000	% (m/m)
Teneur en soufre		0.000	% (m/m)
Teneur en CFC		0.000	% (m/m)
Teneur en HCFC		0.000	% (m/m)
Teneur en n.bromopropane		0.000	% (m/m)
Teneur en solvant chloré		0.000	% (m/m)
Teneur en éthers de glycol toxiques pour la reproduction		0.000	% (m/m)
Teneur en métaux lourds et métalloïdes		0	ppm

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Supprimer toute source d'ignition lors de l'utilisation du produit, plus particulièrement, ne pas utiliser sur un corps incandescent ou sur une source importante de chaleur. Ne pas utiliser en phase vapeur.  
Eviter toute projection sur tissus afin d'éviter les effets de mèche. Ne pas fumer.  
Ne pas rejeter aux égouts après utilisation. Utiliser en local aéré ou ventilé.  
Port de gants en cas de contacts cutanés prolongés.  
Conserver hors de la portée des enfants.

## PRÉSENTATIONS



iBiotec® Tec Industries® Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France

Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

### USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.